

Blech o.k.

Normenäquivalenz - Übersicht über die gebräuchlichsten Stahlsorten und deren Normenbezeichnungen

STAHLSORTEN	DIN alt	WSt.-Nr.	EN alt	EN aktuell
Warmgewalzt	Warmgewalztes Blech und Band aus weichen Stählen zum Kaltumformen			
Charakteristika	DIN 1614 T2	WSt.-Nr.	EU 111	DIN EN 10 111
für leichte Ziehvorgänge	StW 22	1.0332	FeP 11	DD11
für mittlere Ziehvorgänge	RRStW 23	1.0398	FeP 12	DD12
zum Tiefziehen	StW 24	1.0335	FeP 13	DD13
	Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen			
Charakteristika	DIN 17 100	WSt.-Nr.	EU 25	DIN EN 10 025
für geringe Belastung	St 33	1.0035	Fe 310-0	S185
für geringe Belastung	St 37-2	1.0037	Fe 360 B	S235JR
für mittlere Belastung	RSt 37-2	1.0038	Fe 360 BFN	S235JRG2
für mittlere Belastung	St 44-2	1.0044	Fe 430 B	S275JR
	Warmgewalzte Flacherzeugnisse aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen			
Charakteristik	SEW 092	WSt.-Nr.	EU 149	DIN EN 10 149 T2
für Kaltumformung	k.A.	1.0976	FeE 355 TM	S355MC
für Kaltumformung	QStE 420 TM	1.0980	FeE 420 TM	S420MC
Lagergüte	StW 22	1.0332	FeP 11	DD11
Lagergüte	RSt 37-2	1.0038	Fe 360 BFN	S235JRG2
Lagergüte	k.A.	1.0976	FeE 355 TM	S355MC
Kaltgewalzt	Kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus weichen Stählen zum Kaltumformen			
Sorteneinteilung	DIN 1623 T1/1624	WSt.-Nr.	EU 130/139	DIN EN 10 130
Ziehgüte	St 12	1.0330	FeP01	DC01
Tiefziehgüte	RRSt 13	1.0347	FeP03	DC03
Sondertiefziehgüte	St 14	1.0338	FeP04	DC04
Supersondertiefzieh.	St 15	1.0312	FeP05	DC05
Mikroleg. Supersondert.	IF 18	1.0873	FeP06	DC06
Lagergüte	St 12	1.0330	FeP01	DC01Am-o
Feuerverzinkt	Kontinuierlich feuerverzinktes Blech und Band aus weichen Stählen zum Kaltumformen			
Sorteneinteilung	DIN 17 162 T1	WSt.-Nr.	EN 10 142	DIN EN 10 142
Maschinenfalzgüte	St 02 Z	1.0226	Fe P02 G	DX51D+Z
Ziehgüte	St 03 Z	1.0350	Fe P03 G	DX52D+Z
Tiefziehgüte	St 05 Z	1.0355	Fe P05 G	DX53D+Z
Sondertiefziehgüte	St 06 Z	1.0306	Fe P06 G	DX54D+Z
	Kontinuierlich feuerverzinktes Blech und Band aus Baustählen			
	DIN 17 162 T2	WSt.-Nr.	EN 10 147	DIN EN 10 147
	k.A.	1.0241	Fe E 220 G	S220GD+Z
	StE 250-2 Z	1.0242	Fe E 250 G	S250GD+Z
	StE 280-2 Z	1.0244	Fe E 280 G	S280GD+Z
	StE 320-3 Z	1.0250	Fe E 320 G	S320GD+Z
	StE 350-3 Z	1.0529	Fe E 350 G	S350GD+Z
Lagergüte	St 02 Z	1.0226	FeP01	DX51D+Z275MA-C
Elo-verzinkt	Elektrolytisch verzinkte kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus Stahl			
Sorteneinteilung	DIN 17 163	WSt.-Nr.	EU 152/130	DIN EN 10 152
Grundgüte	St 12	1.0330	FeP01	DC01+ZE
Ziehgüte	RRSt 13	1.0347	FeP03	DC03+ZE
hohe Umformansprüche	St 14	1.0338	FeP04	DC04+ZE
Tiefziehgüte	St 15	1.0312	k.A.	DC05+ZE
Sondertiefziehgüte	IF 18	1.0873	k.A.	DC06+ZE
Lagergüte	St 12	1.0330	FeP01	DC01+ZE25/25pc

irrtum vorbehalten.

Für technische Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

ATLAS-BLECH-CENTER

Gesellschaft mbH

Verkauf und Service-Center:

A-4310 Mauthausen, Freistädter Straße 27

Industriezone Nord / Bundesstr. 123

HOTLINE

0 72 38 / 36 33



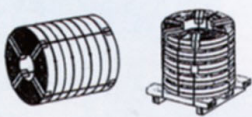
BAND

Spaltband
stehend / liegend

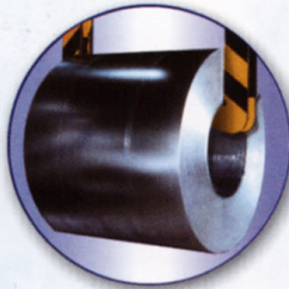


Dicke: 0,4 bis 3,0 mm
Breite: 12 bis 1550 mm
Ring außen Ø: max. 2000 mm
Ring innen Ø: 500/600 mm
Coilgewicht: max. 30 t
Toleranz: ± 0,2 mm
1) ± 0,05 mm

Viele Verpackungsvarianten:



Bund
(Klein-) Coil



Dicke: 0,4 bis 4,0 mm
Breite: 600 bis 1550 mm
Ring außen Ø: max. 2000 mm
Ring innen Ø: 500/600 mm
Coilgewicht: max. 30 t
Toleranz: n. Vereinbarung

Nach Spezifikation in
Meter oder Tonnen

Viele Verpackungsvarianten:



TAFEL

Maßzuschnitt
Kleinzuschnitt

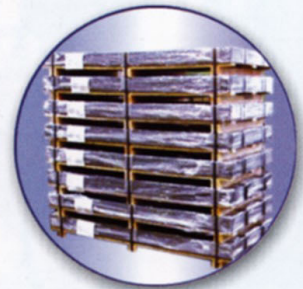


Dicke: 0,4 bis 4,5 mm
Mindestmaß: 250 x 250 mm
Höchstmaß: 1550 x 6500 mm
Toleranz: ± 1,0 mm
1) ± 0,3 mm

Viele Verpackungsvarianten:



Lager-Format



Dicke: 0,4 bis 4,5 mm
NF/KF: 1000 x 2000 mm
MF: 1250 x 2500 mm
GF: 1500 x 3000 mm
Toleranz: gem. Norm

Viele Verpackungsvarianten:



1) Eingengte Toleranz

Stahl

LAGERGÜTEN in warmgewalzt, kaltgewalzt, feuerverzinkt, elo-verzinkt, kurzfristig lieferbar.

SONDERGÜTEN in warmgewalzt, kaltgewalzt, feuerverzinkt, elo-verzinkt, oberflächenveredelt, in Einplanung lieferbar.

Aluminium und Edelstahl

Können von ABC im Lohn bearbeitet werden.
Keine Lagergüten.

